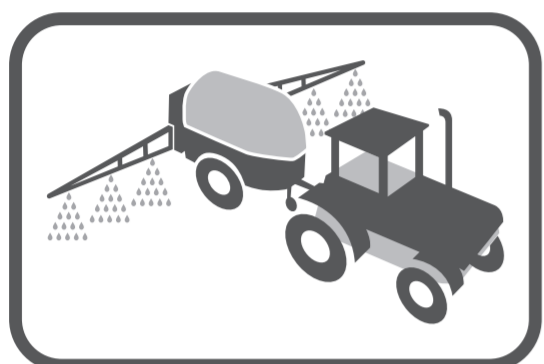
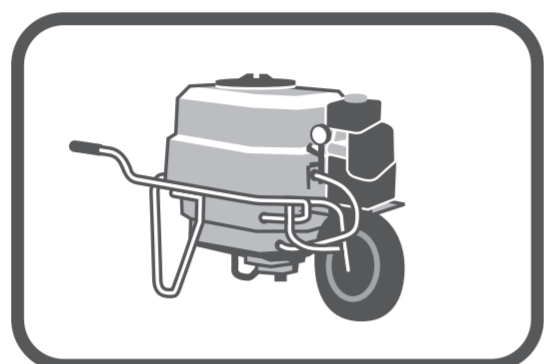


ELEMENTOS Y COMPONENTES QUE SON OBJETO DE INSPECCIÓN

CRITERIOS DE ACEPTACIÓN



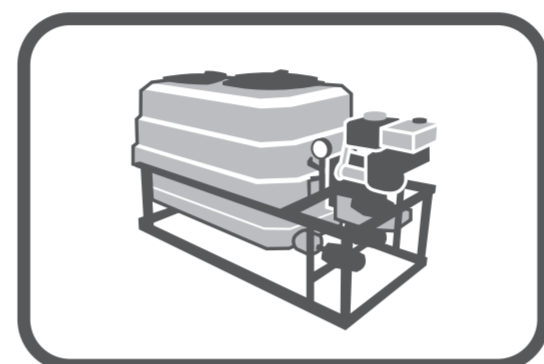
Pulverizador de barras



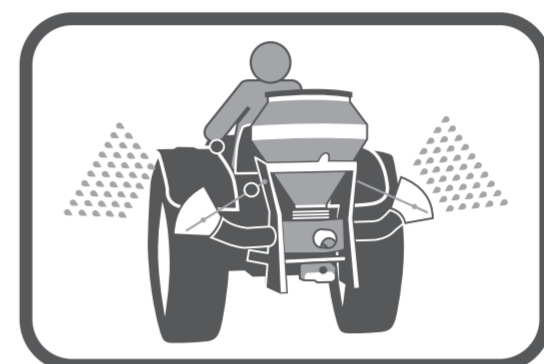
Carretilla pulverizador



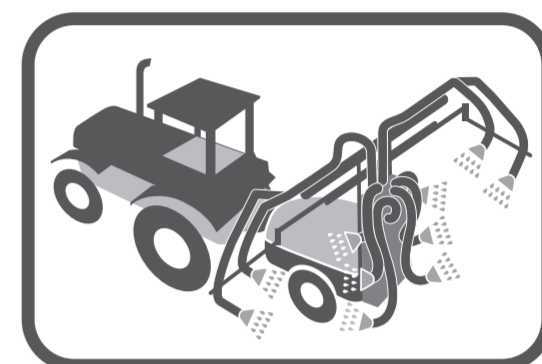
Turbo atomizador



Cuba pulverizador



Espolvoreador



Pulverizador neumático

PARTE GENERAL

Protección y seguridad

- Presencia y buen estado de las protecciones de la toma de fuerza (eje y puntos de conexión).
- Presencia y funcionamiento correcto del elemento que evita la rotación de las protecciones del eje de la toma de fuerza (TdF).
- Existencia de protecciones de los elementos móviles (correas y poleas de transmisión).
- Existencia de un dispositivo para sujetar el eje de la TdF cuando no se utilice (no se admitirán las cadenas que evitan la rotación de las protecciones).
- Existencia y fijación correcta de las protecciones que evitan el acceso al ventilador.

Bomba

- Ausencia de pulsaciones visibles causadas por la bomba.
- Estado y funcionamiento correcto del calderín amortiguador de presiones (medida).
- Ausencia de fugas.
- Funcionamiento correcto de la válvula limitadora de presión.

Agitación

- Con el depósito lleno hasta la mitad debe observarse una circulación del líquido claramente visible y suficiente.

Depósito

- Ausencia general de fugas.
- Limpieza exterior (ausencia de restos de producto).
- Ajuste correcto y facilidad de obertura manual de la tapa del orificio de llenado.
- Estado correcto del orificio de respiración.
- Funcionamiento y lectura del indicador de nivel desde el puesto de conducción y de llenado.
- Facilidad de accionamiento de la válvula de vaciado.
- Funcionamiento correcto de la válvula anti-retorno del hidrocargador.

Manómetro

- Diámetro de la esfera ≥ 63 mm.
- Visualización desde el lugar del conductor.
- Estabilidad de la aguja.
- Rango de medida adecuado a la presión de trabajo.
- Resolución (divisiones) de 0,2 bar para presiones de trabajo inferiores a 5 bar. Cada 1 bar en el intervalo de 5 a 20 bar y de 2 bar para presiones > 20 bar.
- Error máximo de $\pm 0,2$ bar para presiones de trabajo entre 1 bar y 2 bar (incluidas). Para presiones superiores a 2 bar será de $\pm 10\%$ del valor real (medida).

Regulador y distribución

- Funcionamiento correcto y ausencia de fugas.

- Posibilidad de ajuste de la presión de trabajo desde el puesto de conducción.
- Obertura y cierre correcto de cada uno de los sectores y de todos los sectores simultáneamente.

Conducciones

- Ausencia de fugas en la presión máxima de trabajo.
- Buen estado de conservación (ausencia de señales de agrietado, desgaste o abrasión).
- En posición de trabajo no pueden entrar en contacto con la pulverización.

Filtros

- Ausencia de fugas.
- Existencia de filtros en el orificio de llenado del depósito, en la aspiración e impulsión de la bomba.
- Facilidad de extracción de las mallas, estado correcto y limpieza.

Boquillas en general

- Estado de limpieza correcto.
- Idoneidad de las boquillas e identificación de su marca y modelo.
- Ausencia de señales de desgaste y/o obturaciones.
- Funcionamiento correcto del dispositivo antigoteo.

TURBOS (parte específica)

Boquillas

- Disposición simétrica excepto para funciones especiales.
- Cierre individual.
- Posibilidad de posicionar las boquillas de manera reproducible.
- Uniformidad de los chorros de pulverización.

Caudales y presión distribución

- Uniformidad de caudales: desviación del caudal de cada boquilla inferior al 10% respecto al caudal medio o al 15% del caudal nominal (medida).
- Equilibrio de presiones entre el punto del manómetro de la máquina y la entrada de cada sector $\leq 15\%$ (medida).
- Uniformidad de caudal izquierda/derecha $\leq 10\%$ (medida).

Ventilador

- Estado correcto de las aspas, deflectores y carcasa.
- Funcionamiento correcto del grupo multiplicador (marchas/punto muerto).
- Funcionamiento correcto del embrague.
- Simetría (derecha/izquierda) del aire impulsado por el ventilador (medida opcional).

PULVERIZADOR DE BARRAS (parte específica)

Boquillas

- Boquillas idénticas en toda la barra excepto para funciones especiales.

Barra pulverizadora

- Estabilidad, horizontalidad y simetría de la estructura.
- Funcionamiento correcto de los mecanismos de retractibilidad, plegado, regulación de la altura, amortiguación y suspensión de la barra.
- Bloqueo en posición de transporte.
- Espaciamiento uniforme de los portaboquillas.
- Protección de los extremos de la barra.
- Posibilidad de cerrar individualmente los diferentes sectores de la barra sin variaciones de presiones superiores al 10% (medida).

Caudal y presión en la distribución transversal en barras

- Uniformidad de caudales: desviación del caudal de cada boquilla inferior al 10% respecto al caudal medio o del caudal nominal (medida).
- Equilibrio de presiones entre el punto del manómetro de la máquina y el final de cada sección $\leq 10\%$ (medida).

PISTOLAS DE PULVERIZACIÓN (parte específica)

Manguera

- Ausencia de fugas a presión máxima del fabricante (< 40 bares).
- A 30 bar (Citricultura, tratamientos a altas presiones) pérdida de presión de 0,1 bar/ml manguera.
- A 20 bar (Viticultura, invernadero) pérdida de presión de 0,1 bar/ml manguera.

Pistola/Lanza

- Boquilla adecuada y cerrada no debe presentar goteo.
- En apertura mínima como máxima el chorro es uniforme.
- El caudal del disparador no se desvía más/menos del 10% en ángulo cerrado como en abierto.

ESPOLVOREADORES (parte específica)

Seguridad y fiabilidad en el equipo

- Existen protecciones en turbina para cualquier parte móvil.
- Ausencia de vibraciones, ni ruidos anormales, ni deformaciones, desgastes, roturas ni corrosión

que afecten al buen funcionamiento y riesgo de uso.

- Aportar el manual de instrucciones para comprobar el régimen de giro que no sean superiores al 10%.
- La turbina se puede desconectar de la transmisión.
- El embrague debe funcionar y poder accionar todas las marchas sucesivamente.
- Todos los elementos metálicos conducen la electricidad estática a pieza común (cadenilla, varilla,...)

Depósitos y conducto de salida de polvo

- Ausencia de grietas, perforaciones y las tapas-cierre se encuentran en buen estado.
- Si hay agitador mecánico comprobar si funciona adecuadamente en recorrido y frecuencia.
- Hermeticidad en depósitos, tapas y cierres por debajo de 1 m/s.
- Conducto de salida de polvo sin pliegues ni deformaciones.
- Ausencia de fugas en conducto, especialmente en juntas, uniones y cambios de sección.
- Simetría de distribución de aire en caudales de puntos de salida inferiores a 1 m/s.

Mecanismo de caudal máscico de polvo

- El mecanismo de regulación en buen estado y funcionamiento correcto. Las velocidades de cada marcha corresponden al del fabricante.
- El recorrido de la compuerta del flujo del aire en apertura máxima y mínima coincide con el fabricante.

PULVERIZADORES NEUMÁTICOS (parte específica)

Difusores

- Los difusores deben de ser identificables según catálogo fabricante y apropiados para el tipo de aplicación.
- El conjunto de difusores debe ser simétrico a ambos lados y seguir el mismo patrón. Se pueden cerrar y abrir independientemente sin que se produzca goteo.
- Se pueden orientar de manera simétrica y reproducible a ambos lados del pulverizador.

Distribución vertical del líquido

- Los chorros formados por cada una de las boquillas estén bien formados y sean uniformes.
- El caudal de la boquilla de la misma designación no debe variar más del 15% del caudal nominal o el 10% respecto al caudal medio de las boquillas.
- En pulverización simétrica la variación de caudal debe ser como máximo el 10%.
- La diferencia de presión a la entrada de cada sección debe ser como máximo del 15%.

solicite inspección

iteaf@icsam.net 96 286 18 92

Autorización por la Conselleria de Agricultura, Pesca, Alimentación y Agua N° Registro: 46/03